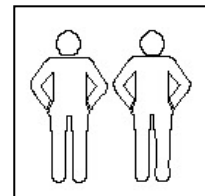


# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

## Напольная секция ВЕНТА БВ183\_1



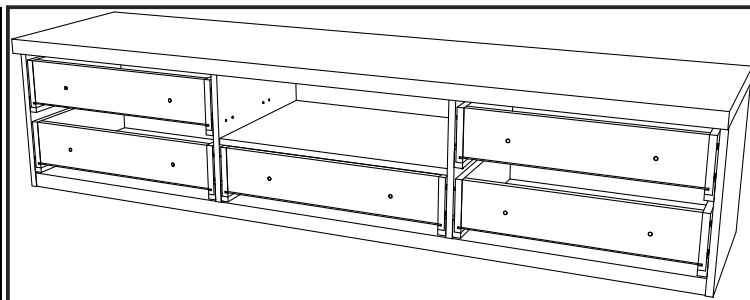
- сборка изделия требует необходимой квалификации или услуг специалиста по сборке мебели;
- внимательно проверьте комплектацию изделия и ознакомьтесь со схемой сборки;
- после вскрытия упаковки не выбрасывайте упаковочный материал. Используйте его в качестве подложки при сборке;
- обязательно сохраните этикетку с упаковки и гарантийный талон;
- сборку изделия производите в соответствии с порядком указанным в схеме на ровной поверхности.

Сборку производить  
силами не менее двух  
человек

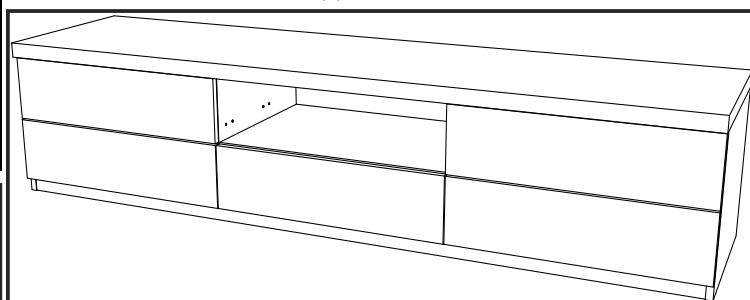
### ДЕТАЛИ

| Поз. | Наименование      | Кол-во | Размеры     |
|------|-------------------|--------|-------------|
| 1    | Топ               | 1      | 1795x446x38 |
| 2    | Бок лев           | 1      | 422x374x16  |
| 3    | Бок прав          | 1      | 422x374x16  |
| 4    | Средник прав      | 1      | 422x335x16  |
| 5    | Средник лев       | 1      | 422x335x16  |
| 6    | Полка             | 1      | 598x421x16  |
| 7    | Цоколь            | 2      | 1762x96x38  |
| 8    | Бок ящика         | 10     | 400x128x16  |
| 9    | Зад ящика Бок     | 4      | 526x114x16  |
| 10   | Зад ящика Центр   | 1      | 558x114x16  |
| 11   | Фальш ящика Бок   | 4      | 526x114x16  |
| 12   | Фальш ящика Центр | 1      | 558x114x16  |
| 13   | Дно ящика Бок     | 4      | 540x398x4   |
| 14   | Дно ящика Центр   | 1      | 572x398x4   |
| 15   | Задняя стенка     | 1      | 1790x375x4  |

### ОБЩИЙ ВИД



### ВИД В СБОРЕ























Комплект фасадов:

4 ФВ601 + ФВ601 - ЛДСП

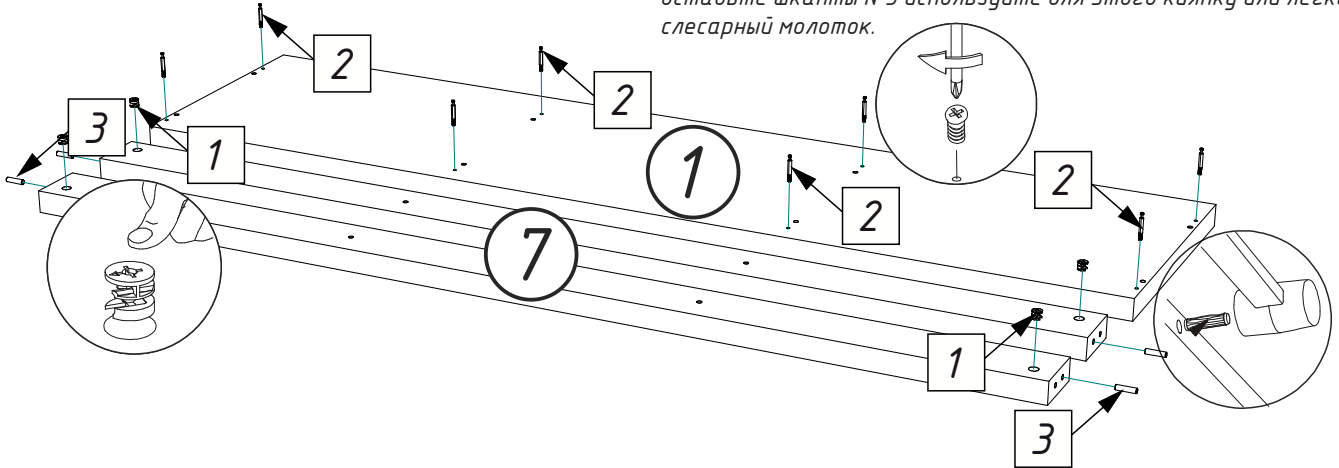
4 ФВ601М + ФВ601М - МДФ (глянец)

### ФУРНИТУРА

|   |   |  |  |   |  |  |
|---|---|--|--|---|--|--|
| 1<br><br>Ø15x13мм<br>12шт   | 2<br><br>Ø5x34мм<br>12шт | 3<br><br>Ø8x30<br>36шт    | 4<br><br>Ø10x11мм<br>10шт     | 5<br><br>М6x25 шестигр.<br>10шт | 6<br><br>№4<br>1шт          | 7<br><br>Ø1,5x245мм<br>118шт/0,0047кг |
| 8<br><br>М4x40мм<br>2шт    | 9<br><br>М4<br>16шт      | 10<br><br>Ø6x11мм<br>20шт | 11<br><br>Ø12мм Белый<br>40шт | 12<br><br>Ø18мм Цвет<br>8шт     | 13<br><br>Ø5мм<br>10шт      | 14<br><br>Ø16мм Фетр<br>8шт           |
| 15<br><br>Ø75x50мм<br>44шт | 16<br><br>Ø7x70мм<br>4шт | 17<br><br>400мм<br>5компл | 18<br><br>Ø5x25<br>10шт       | 19<br><br>М4x20мм<br>10шт       | 20<br><br>Ø12мм Цвет<br>4шт |  |

## Этап подготовки деталей

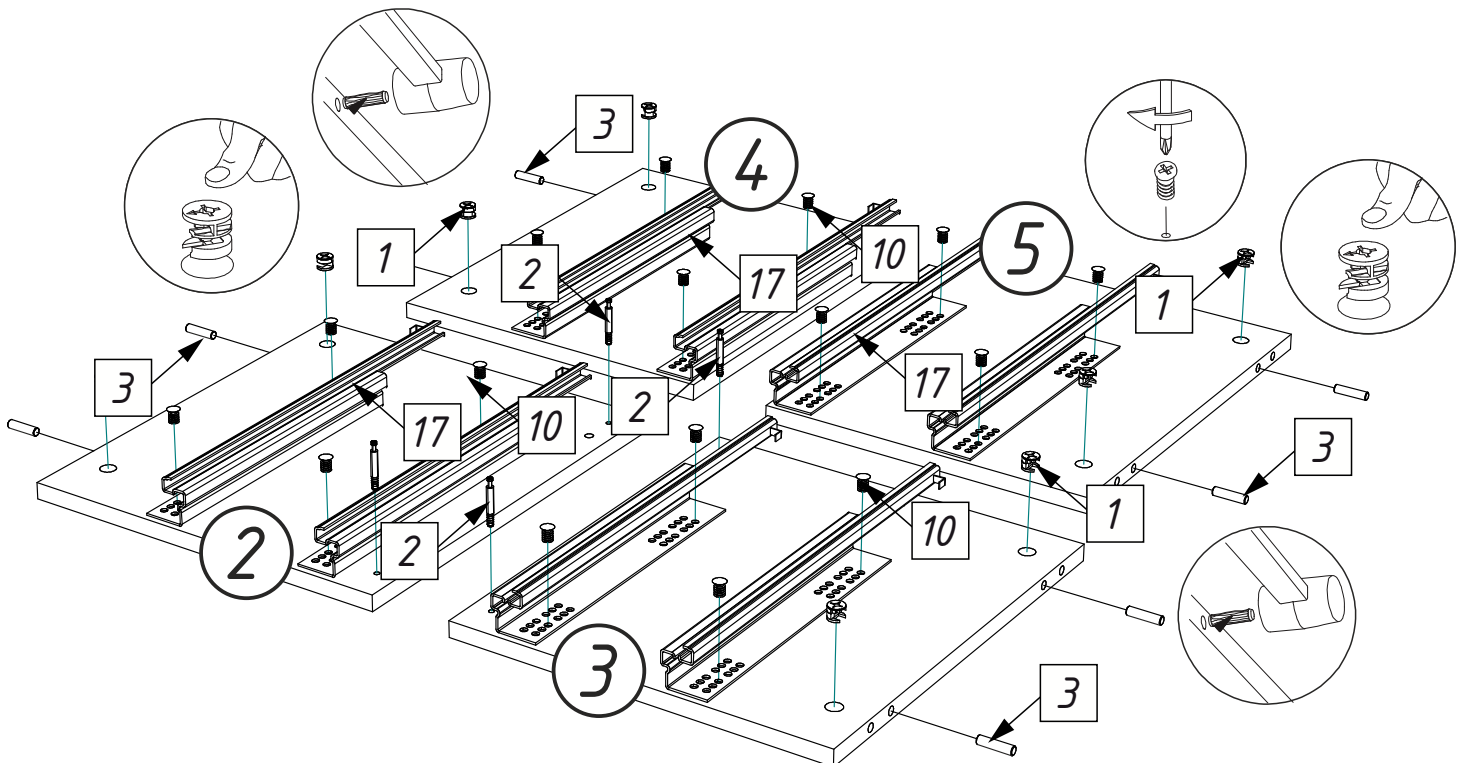
Расположите на полу детали №1 Топ и №7 Цоколь (2 шт).  
В отверстия  $\Phi 5 \times 13$  мм на пласти детали №1 вкрутите штоки эксцентриков №2;  
В отверстия  $\Phi 15 \times 24$  на пласти деталей №7 вложите головки эксцентриковой стяжки развернув стрелками к ближайшему короткому торцу. На торцах деталей №7 в отверстия  $\Phi 8 \times 20$  вставьте шканты №3 используйте для этого киянку или легкий слесарный молоток.



В отверстия  $\Phi 15 \times 13$  на пластиах деталей №2,3,4,5 (Бок лев, Бок прав, Средник прав, Средник лев) вложите головки эксцентриков №1 развернув стрелкой к ближайшему необработанному торцу детали. В отверстия  $\Phi 5 \times 13$  (снизу) вкрутите штоки эксцентриков №2. В торцах деталей, в отверстия  $\Phi 8 \times 20$  вбейте киянкой (рекомендуется) шканты №3.

Рассортировав направляющие №17 на левые и правые. Соответственно прикрутить левые направляющие к детали №2 (Бок лев) и детали №4 (Средник прав) на левую сторону) евровинтами №11. Используя третье отверстие спереди и последнее сзади. А правые направляющие прикрутить к детали №3 (Бок прав) и детали №5 (Средник лев)

Важно!!! На деталь №4 (Средник) направляющие №17 прикручиваются на две стороны детали. В базовом исполнении пятый комплект направляющих прикручивается в нижний ряд отверстий. Если, например, для прикручивания «левых» направляющих вы использовали третье и последнее отверстие то для «правых» вам придется использовать шестое отверстия спереди и четвертое сзади. Если вы приобретаете дополнительный ящик для установки в середине сверху, необходимо досверлить сверлом  $\Phi 5$  мм четыре отверстия в верхнем ряду.



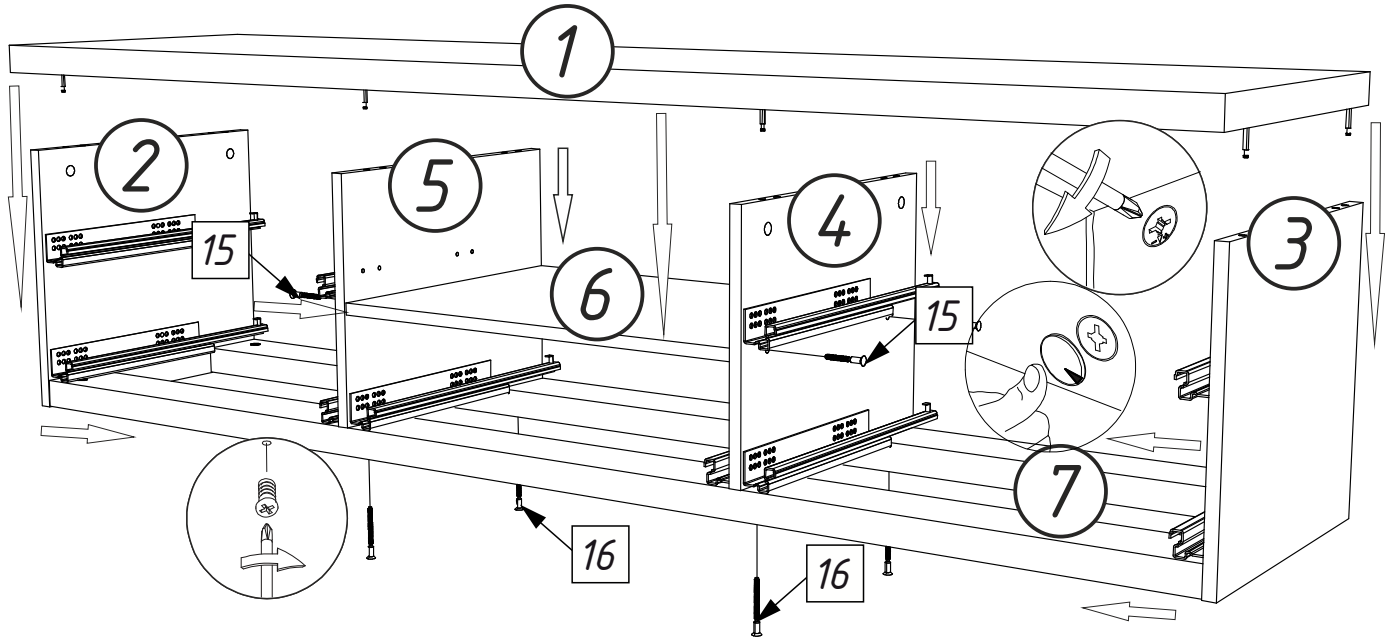
## Этап сборки корпуса

Соедините детали №4, 5 и 6 (Средник лев, Средник прав и Полка) через сквозные отверстия  $\varnothing 8$  мм в деталях №4 и 5 мебельными стяжками  $\varnothing 7 \times 50$  мм №15 закрепите полку между деталями. Получившуюся конструкцию соедините с деталями №7 (Цоколь) и через сквозные отверстия в последних затяните мебельными стяжками №16  $\varnothing 7 \times 70$  мм.

Далее, к полученной конструкции присоедините с боков детали №2 и 3 (Бок лев и Бок прав), закройте замки эксцентриков поворачивая головку эксцентрики по часовой стрелке. Все эти операции удобно выполнять используя ключ 4 мм №6.

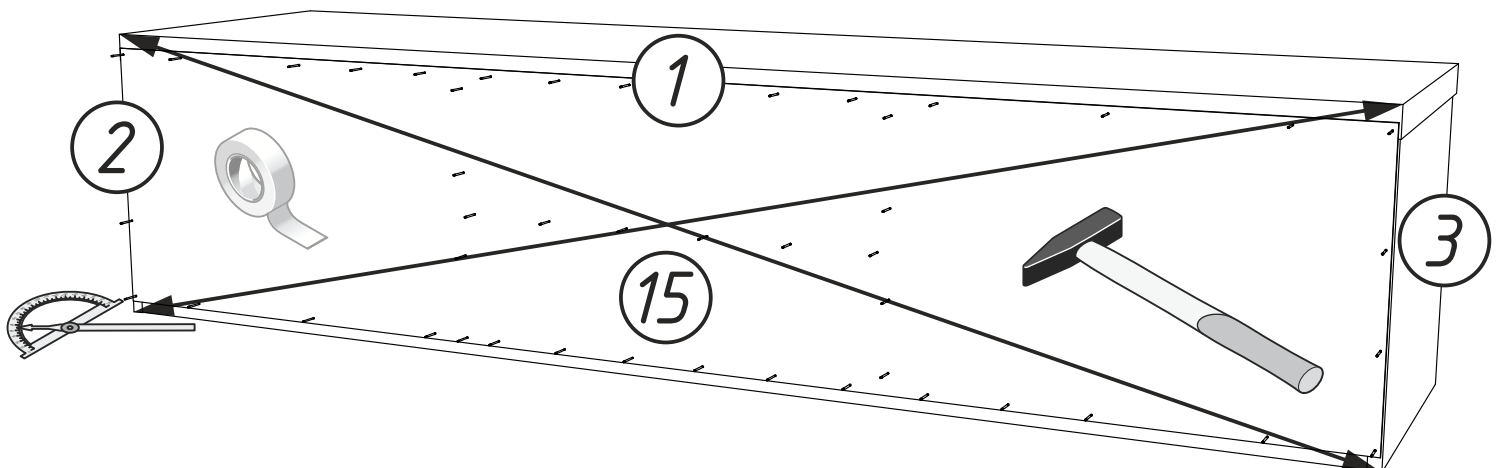
Полученную конструкцию накройте деталью №1 (Топ) Следите за тем чтобы шканты попали в соответствующие отверстия в плетях ( $\varnothing 8 \times 13$  мм), а штоки в торцевые отверстия боковин.

Затем используя отвертку или ключ №6 закройте замки головок эксцентриков повернув по часовой стрелке головку эксцентрика. По окончании сборки корпуса закройте головки эксцентриковой стяжки заглушками №12, а головки мебельной стяжки №15 заглушками №18 (Цвет).



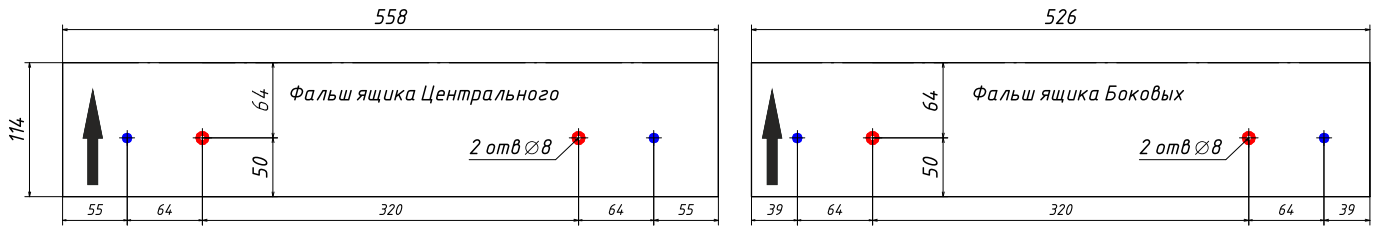
У собранного корпуса проверьте углы. Между Топом №1 и боковинами №2, 3 должно быть 90 град. Это можно сделать либо столярским угольником, либо замерив диагонали от низа Бок прав (№3) до угла Топ (№1) слева. И так же в обратном направлении размеры должны совпадать. В этом случае все углы будут составлять 90 град. Затем Заднюю стенку №15 прибейте гвоздями №7, соблюдая интервал, примерно, 120–150 мм. Закрепите по периметру и так же вбейте некоторое количество (3–4 шт) гвоздей в Средники №4, 5 и Полку №6.

Осталось приклеить фетровые подпятники 16мм (№14) и установить корпус на место постоянной эксплуатации и перейти к следующему этапу: Сборке и установке ящиков и фасадов.

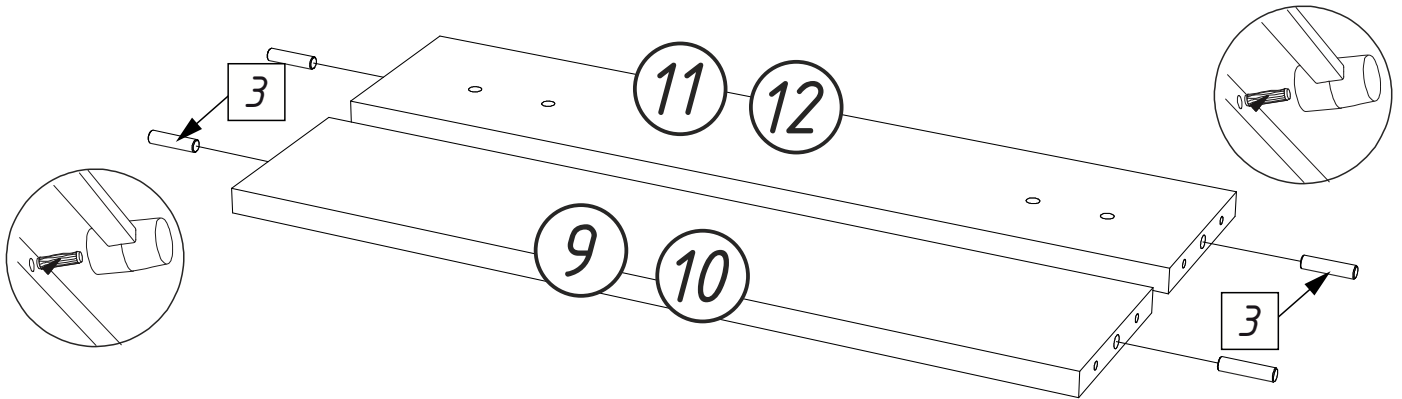


## Этап сборки ящиков и фасадов

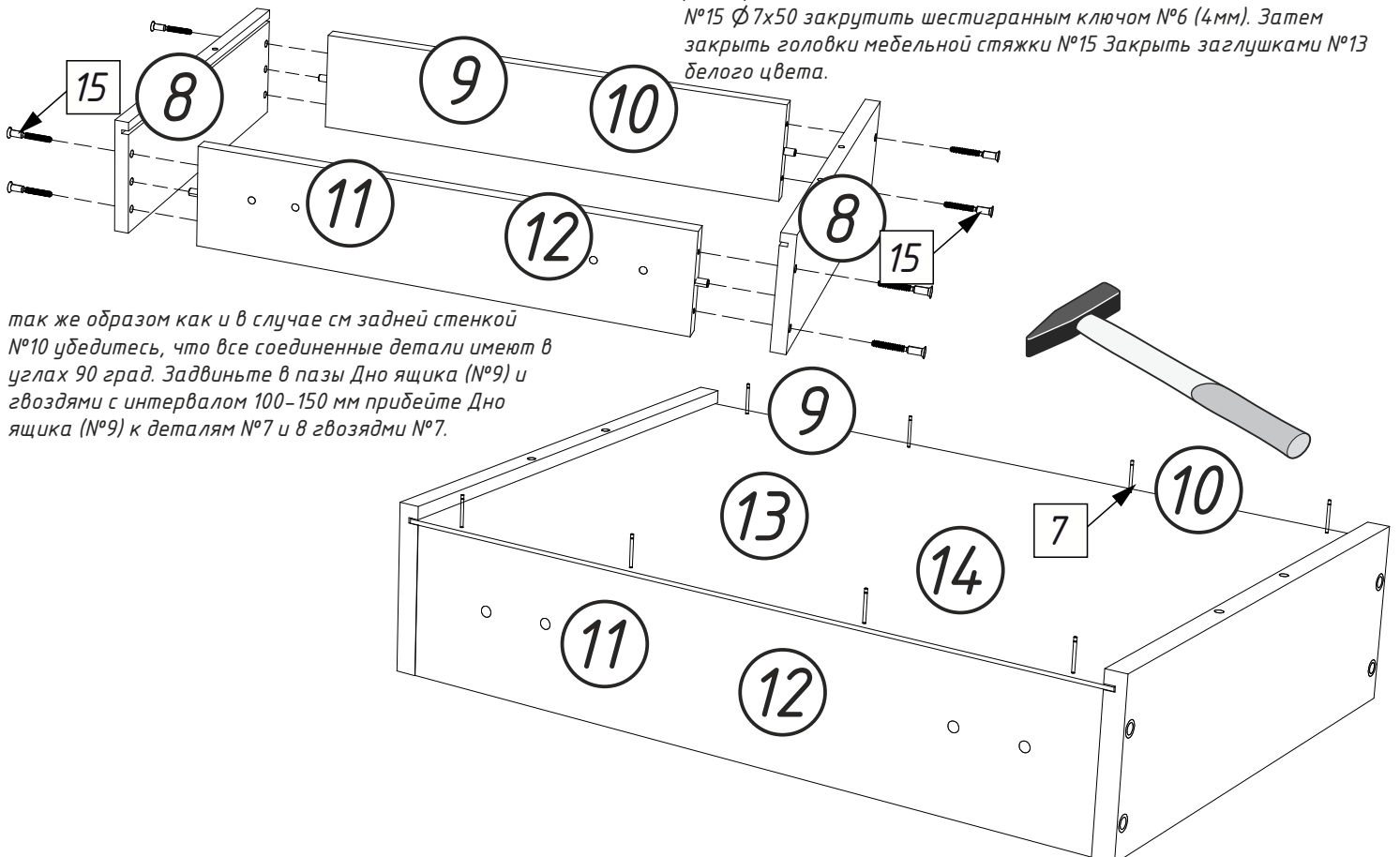
Детали №11 (Фальш ящика Бок) универсальны и подходят как для левых, так и для правых ящиков. На рисунке, ниже, указано как нужно располагать для сборки детали №11/12 (Фальш ящика Бок/Центр). Детали №11 и 12 развернуть таким образом чтобы размер от длинного торца до отверстия составляло вверху 64 мм, внизу 50 мм.



Подготовка и сборка деталей показана на примере левого верхнего ящика. Алгоритм сборки центрального ящика аналогичен. В короткие торцы деталей №11 (Фальш ящика Бок) и №12 (Фальш ящика Центр) в отверстия  $\varnothing 8 \times 20$  киянкой или легким слесарным молотком забейте шканты №3



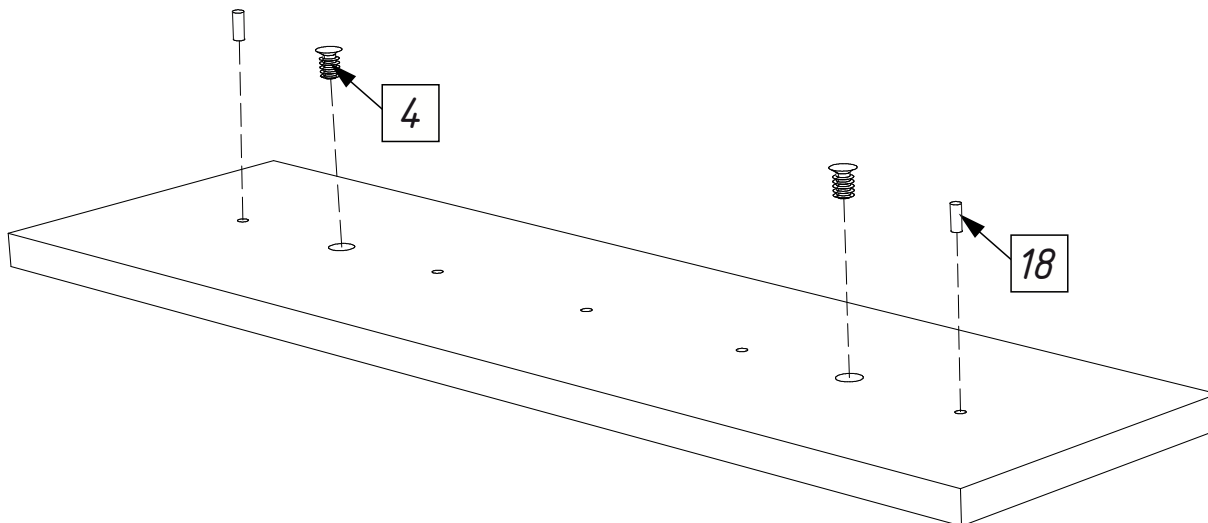
Используя универсальные детали №6 (Бок ящика) и детали №7 и 8 (Зад и Фальш ящика) соберите корпус ящика. На рисунке показано, что детали №6 (Бок ящика) развернуты вверх пазами. Соответственно, отверстия в детали №8 должны быть вверх размером 50 мм. Соединив детали необходимо мебельной стяжкой №15  $\varnothing 7 \times 50$  закрутить шестигранным ключом №6 (4мм). Затем закрыть головки мебельной стяжки №15 Закрыть заглушками №13 белого цвета.



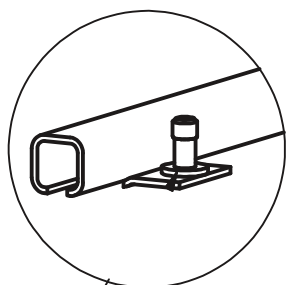
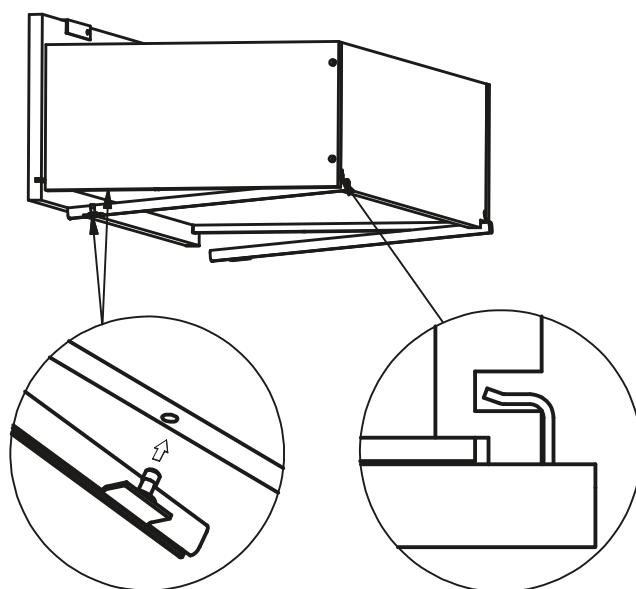
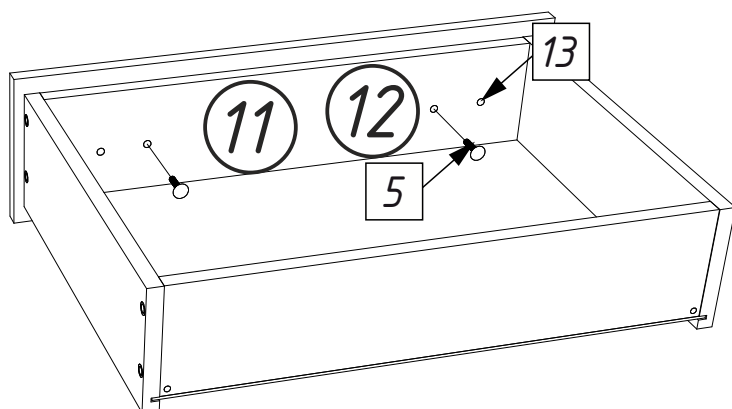
так же образом как и в случае см задней стенкой №10 убедитесь, что все соединенные детали имеют в углах 90 град. Задвиньте в пазы Дно ящика (№9) и гвоздями с интервалом 100-150 мм прибейте Дно ящика (№9) к деталям №7 и 8 гвоздями №7.

## Этап сборки ящиков и фасадов

Фасады для этого изделия так же изготовлены универсальным. Для подготовки к монтажу необходимо вбить Футорку пластиковую №4 в отверстия  $\Phi 10 \times 13$ . В крайние отверстия  $\Phi 5 \times 13$  вставьте шканты  $\Phi 5 \times 25$  №18. Они служат центрирующими элементами. Так же на изнаночной стороне присутствуют отверстия  $\Phi 5 \times 13$ . При необходимости установить ручку-скобу (192 мм) или ручку-кнопку достаточно только досверлить сверлом  $\Phi 5$  мм и для крепления ручки необходимо использовать винты М4х20 №19. Закручивать до положения «заподлицо» с задней поверхностью фасада.



Совместите Фасад и корпус ящика и через сквозные отверстия  $\Phi 8$  мм в детали №11 и 12 (Фальш ящика Бок и Центр) винтами М6х25 №5 прикрутите фасад. Отверстия  $\Phi 5$  мм закройте пластиковыми заглушками №13. Собранные ящики с фасадами вставьте в корпус напольной секции, соответственно, левые и правые как указано на рисунке внизу и при необходимости отрегулируйте зазоры маховичками на штифтах направляющих (См. рис.)



регулировка  
ящика по высоте